



Débat sur l'agriculture nivernaise

lundi 21 septembre 2026



11 M€ mobilisés : le Conseil départemental confirme son engagement auprès des agriculteurs

- **Moderniser les bâtiments et les exploitations**

Aide aux investissements, rénovation et modernisation des outils de production : **3 281 133 €**

- **Garantir le soutien sanitaire et l'analyse départementale**

Laboratoire départemental, tarifs préférentiels d'analyses et soutien au Groupement de défense sanitaire : **3 034 800 €**

- **Accompagner la diversification, la transition agroécologique et préserver la ressource en eau**

Diversification des productions, transition agroécologique végétale, agriculture biologique et travaux d'expertise sur l'eau : **2 326 910 €**

- **Favoriser l'installation et soutenir les jeunes agriculteurs**

Aide à l'installation, accompagnement des CUMA et soutien à la création d'exploitations maraîchères : **982 500 €**

- **Soutenir l'élevage, les filières, les abattoirs et les circuits courts**

Actions en faveur des filières, soutien aux abattoirs et développement des produits locaux dans les collèges : **981 830 €**

- **Accompagner les concours et la promotion agricole**

Comices agricoles, concours d'élevage, concours de labour et actions de promotion de l'agriculture nivernaise : **357 827 €**



Depuis le début du mandat, avec la profession, le conseil départemental fait avancer les dossiers qui comptent pour l'agriculture nivernaise

- **Un dialogue régulier avec la Chambre d'agriculture** : depuis l'élection du nouveau conseil d'administration, des temps d'échange et de travail réguliers sont organisés avec son président pour partager les actions du Conseil départemental, faire remonter les besoins et avancer sur les dossiers agricoles.
- **Laboratoire TERANA** : nous avons préservé un laboratoire essentiel aux agriculteurs qui était menacé.
- **Groupement de dépense sanitaire** : nous avons repris le flambeau après la Région et cherchons de nouveaux financements pour consolider ses moyens.
- **Filière viande et abattoirs** : nous avons réuni les crédits pour Corbigny, participé aux études pour Cosne . Avec la Chambre d'agriculture et le CERD, nous travaillons également à l'avenir de la filière viande. Les propositions sont sur la table.
- **Produits locaux dans la restauration collective** : l'adaptation, ça s'accompagne !
 - > augmentation progressive des produits locaux dans les collèges comme par exemple sur 6 familles de produits : Corbigny **50%**, Fourchambault **46%**, Cosne cassin **41%**, Imphy **41%**, La Charité **43%**, Luzuy **53%**, Nevers les courlis **43%**, St Amand **52%**, Varennes Vauzelles **45%**
 - > augmentation de la participation du conseil départemental au prix des repas en collège : de **2,02€** à **2,20€**



Depuis le début du mandat, avec la profession, le conseil départemental fait avancer les dossiers qui comptent pour l'agriculture nivernaise

- **Eau** : nous avons travaillé avec tous les usagers de l'eau. Les données sont sur la table. Notre approche reste pragmatique et non dogmatique. Sur la partie agricole, nous avons proposé à la chambre d'agriculture de prendre le relais.
- **Energies renouvelables et méthanisation** : dans le cadre de la stratégie pour le développement des énergies renouvelables nous proposons à la Chambre d'agriculture d'avancer ensemble sur le sujet de la méthanisation,
- **Salon international de l'agriculture** : à la demande de la Chambre d'agriculture, nous préparons une présence collective pour valoriser les productions, les filières et les savoir-faire de la Nièvre.
- **Installation et adaptation** : nous soutenons les exploitations dans la durée : modernisation, diversification, agriculture biologique, installation maraîchère et à adaptation des exploitations face aux évolutions climatiques.
- **Espaces tests** : pour faciliter l'installation maraîchère.
- **Louvetiers** : soutien à leur intervention sur l'ensemble du département

Même hors compétence directe, le Conseil départemental agit sur les outils, les filières, les débouchés et les conditions d'avenir de l'agriculture nivernaise.